



ACI 대형비닐 선별기



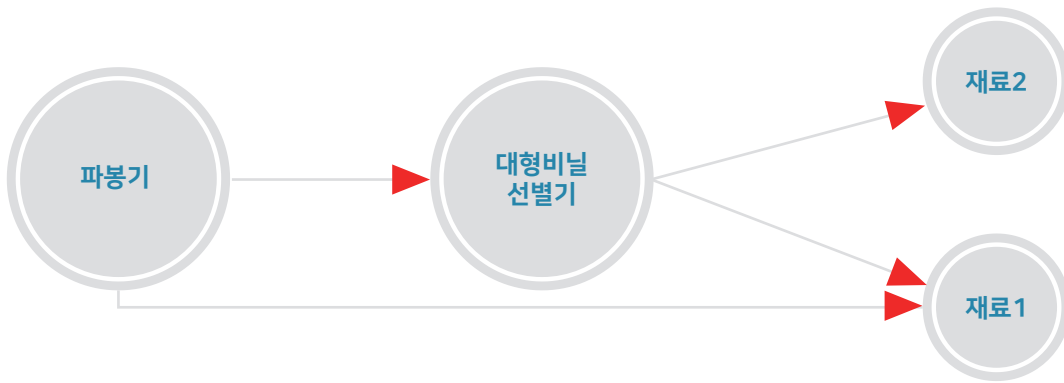
ACI ENTECH

ACI 대형비닐 선별기 "FR"

재활용품은 주로 백에 수집됩니다. 안타깝게도 백과 대형비닐은 각 처리장의 분류 공정에 심각한 문제를 발생시킵니다. 거의 매일 막힘과 처리업무가 반복되고, 최악의 경우에는 운전이 중단되기도 합니다.

분류공정 전에 포장백을 분리하면 운전중단으로 인한 불필요한 손실을 줄일 수 있습니다. 예기치 않은 운전정지가 없어 지므로 시스템 처리량이 높아져 가용성이 향상됩니다.

대형비닐 선별기 전단의 기계 (예 : ACI 파봉기)에서 백은 파봉이 이루어집니다. 첫 단계의 파봉이 완료되면 재활용품이 백에서 분리됩니다. 포장비닐, 요구르트 컵, 테트라 팩, 캔 등은 추가 처리를 위해 후속 컨베이어 벨트로 이동합니다. 대형비닐은 로터를 지나 재료 2로, 다른 재활용품은 재료1로 넘어갑니다.



재료 1: 테트라 팩, 병, 유기물질 등과 같은 작은 재활용품은 로터 아래로 운반되어 다음 처리단계로 진행합니다.

재료 2: 대형비닐 같이 큰 재활용품은 리핑 로터 위로 당겨져 로터 뒤의 벨트 위로 넘어가서 대형비닐 선별기로 전달됩니다..

컨베이어벨트는 속도가 제어됩니다. 1 - 2m/s의 속도로 재료가 분리되어 대형비닐 선별기 로터로 이동합니다. 압축공기 공급을 통해 컨베이어벨트의 끝 부분에서 A2 사이즈 이상의 비닐과 나머지 소형 재활용품을 분리합니다. 대형비닐 선별기 로터의 공급측에 있는 로터핀(Tine)은 비닐을 로터를 통해 후속 컨베이어 벨트로 이동시킵니다. 로터핀의 완전한 후퇴가 방지되어 비닐이 로터 주위를 쉽게 감싸게 됩니다.

소형 재활용품은 로터핀을 통해 재료1로 떨어집니다..

전력소요량

11 kW A

B

C

D

E

F

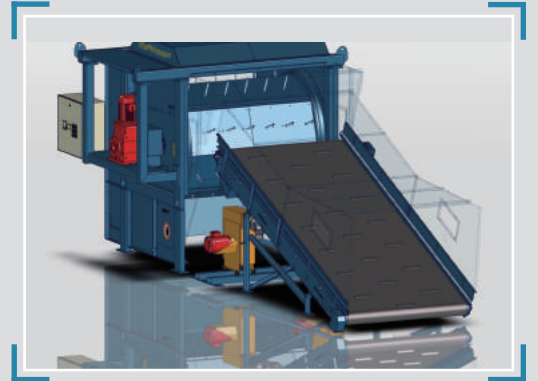
G

두 가지 작업 테이블 (1700mm 및 2000mm)이 있으며 개별적으로 시스템에 통합될 수 있습니다..

컨베이어벨트, 로터 및 에어 인젝터가 있는 대형비닐 선별기의 총 전력소요량은 11kW에 불과합니다..

특징 :

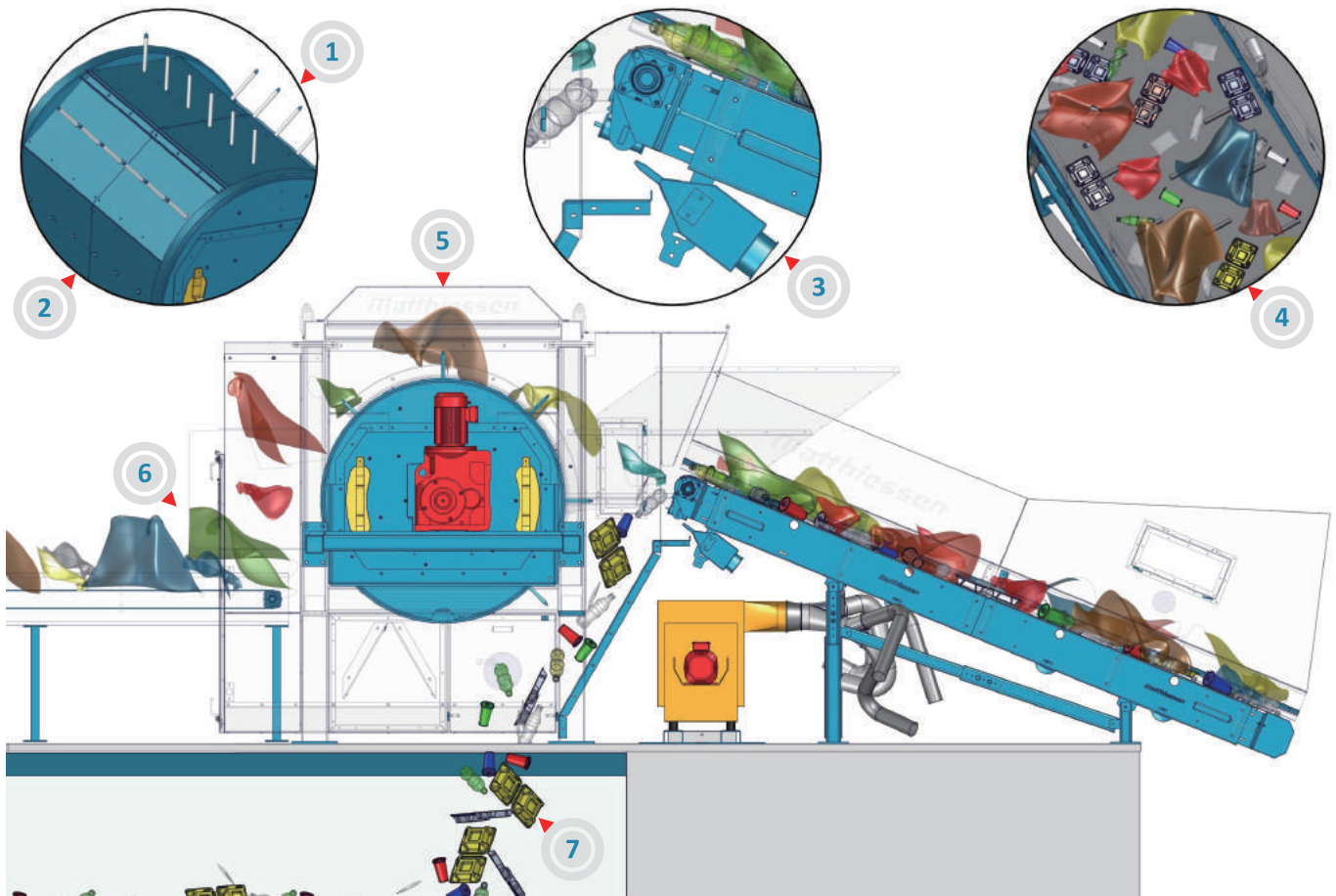
- ▶ 필름 출력률 > DIN A2 > 80%
- ▶ 재활용 재료의 뛰어난 사전 분류
- ▶ 개별 속도 조정 :
- ▶ 컨베이어벨트
- ▶ 공기 흐름
- ▶ 비닐로터
- ▶ 낮은 전기소비
- ▶ 낮은 운전비용
- ▶ 접이식 로터핀으로 적은 간섭
- ▶ 시스템 가용성 증가
- ▶ 유후 공간 최소화로 더 많은 수율
- ▶ 후속공정 부하감소



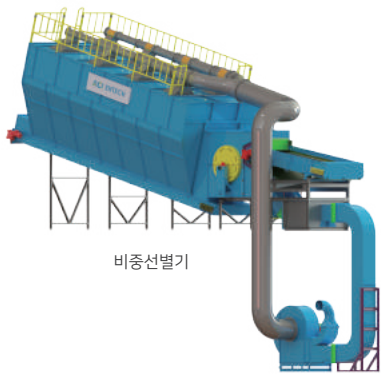
운전모드

- | | |
|----------------|---------------|
| 1 ▶ 연장된 로터핀 | 5 ▶ 로터 5.5 kW |
| 2 ▶ 접히는 로터핀 | 6 ▶ 비닐 배출 |
| 3 ▶ 에어인젝터 4 kW | 7 ▶ 소형 재료 |
| 4 ▶ 재료 | |

view details Oversize "Film" Remover



- ▶ 비중선별기
- ▶ 발리스틱 선별기
- ▶ 비중 발리스틱 선별기
- ▶ 타공기
- ▶ 압축탈수기
- ▶ 파봉정량공급기
- ▶ 진동선별기



비중선별기



발리스틱 선별기



비중 발리스틱 선별기



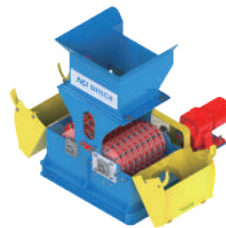
압축탈수기



진동선별기



파봉정량공급기



타공기