

MISTRAL+ CONNECT

폐기물 재생을 위한, 가장 다재다능한 지능형 광학선별기



탁월한 성능

FLOW

DETECTION : Pellenc ST 고유의 디자인

- ✦ 새로운 멀티스트림 분광기
- ✦ 보다 정확한 신호를 위한 집중 조명
- ✦ 독자개발 분광기에 의한 NIR/VIS 스펙트럼 영역 완벽 커버
- ✦ 더 나은 신호/소음 비율을 위한 최적화된 전자장비

시장에서 인정받은 고용량 선별

- ✦ Turbosorter (3세대): 2D 개체 안정화
- ✦ Top Speed (2세대): iso 성능 +50% 향상

4.0 산업 및 서비스

고객 관계 강화를 위한 센서

가용성 향상

- ✦ 컨베이어 성능 분석
- ✦ 토출박스 걸림을 방지하기 위한 알림
- ✦ 컨베이어 장비 파손 예방 및 예측 지원

성능 최적화

- ✦ 투입물질 성상 데이터 모니터링 및 알림
- ✦ 투입물질 성상 분포도 모니터링
- ✦ 벨트 청결 모니터링

고객지원

- ✦ 1년 유지관리 서비스 포함
- ✦ 유지보수 및 전문가 방문
- ✦ 연중무휴 핫라인 유지

미래 보장

- ✦ 업그레이드 가능성 보장
- ✦ 모든 새로운 센서(AI, Watermarking, IoT,...)의 호환성 업그레이드

통합 패키지 : 완전한 시스템



- 고유한 TUV 인증 솔루션
- 간편한 통합을 위한 설계
- 쉽고 안전한 기계 접근

낮은 유지 비용

- 쉬운 유지 보수를 위한 개폐식 플랫폼
- 소모 부품(전자 밸브, 램프)의 낮은 교체율
- 경제적인 Vortex 냉각시스템(에어컨 불필요)



연중무휴 고객센터 서비스

- 소모 부품을 포함한 턴키 제안
- 현지 및 개인화된 지원
- 네트워크 연결: Smart&Share



구성

폭(mm)
800-1200-1600-2000-2400-2800

선별품목

PET, PE, PP, 종이, 목재, 생활쓰레기, 유기농, RDF...

선택항목

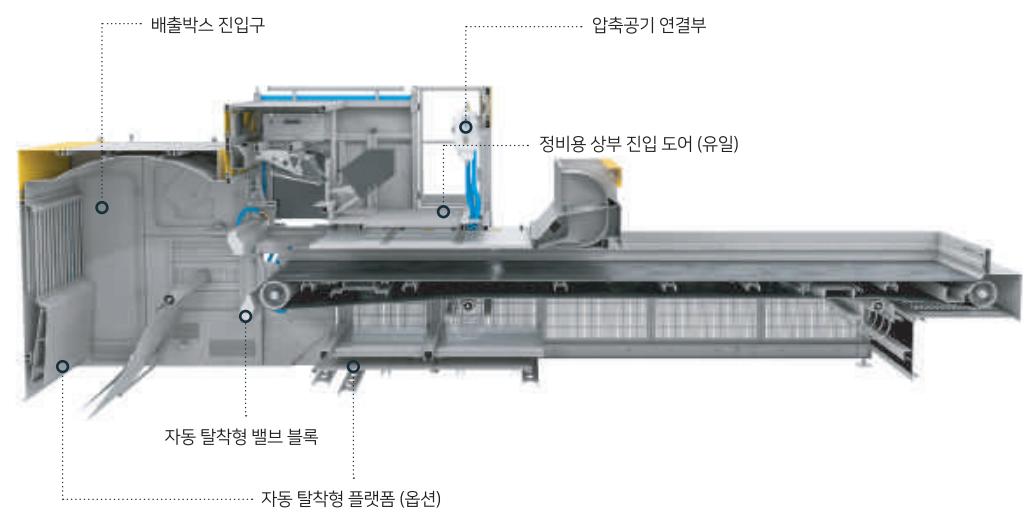
- Turbosorter
- Profile Detection
- Dual Eject
- Top Speed
- Metal Sensor
- Multi-Channel Management

가용 데이터

- ✦ 현장에서 사용 가능한 선별 데이터
- ✦ 통신 프로토콜: Modbus, Profinet 및 OPCUA 지원

- 원격유지관리 액세스
- 연결성 Smart&Share

쉽고, 빠르고, 안전한 유지보수



Valve blocks

- Standard : 25mm
- High Resolution 12,5mm
- High Power : 25mm
- Super Power 12,5mm



견고함

- ✦ 작동 온도: -10°C- 55°C
- ✦ IP 65
- ✦ 터치 스크린

검정색 물질 및 험잡물 선별
안전하고 경제적인 기술력

향상된 선별 유연성
ISO 성능 +50% 향상

고품질 선별 속도
견고성: MTBF > 20,000h 동안 소모 부품 불필요
매우 낮은 에너지 소비
간편한 통합

FOCUS