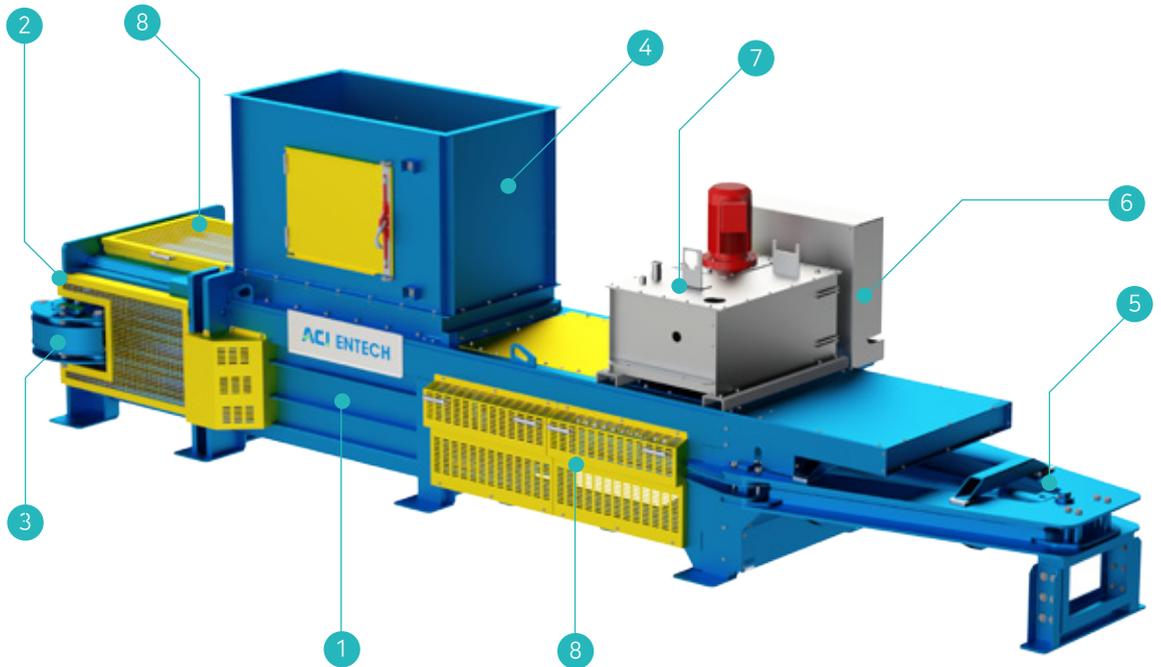


08

반자동압축기 Semi-Automatic Baler

유일한 교차결속 방식의 압축기 쉽고 빠르게 최대 압축효율 보장

ACI 엔텍 반자동압축기는 다양한 폐기물을 압축 후 철선으로 결속하는 장치입니다. 투입구에 장착된 2개의 레벨 센서가 폐기물의 투입량을 측정하여 폐기물의 압축과 이동을 효율적으로 제어하기 때문에 최대 압축효율을 보장합니다. 특히 1개의 철선으로 결속이 가능합니다.



- ① 압축기 프레임
- ② 도어
- ③ 도어 잠금장치

- ④ 투입구
- ⑤ 실린더
- ⑥ 조작판넬

- ⑦ 유압장치
- ⑧ 안전커버

적용범위

- 재활용폐기물 선별시설 및 생활폐기물 처리시설
- 폐지 압축시설
- 폐플라스틱 필름 압축시설

제품특징 및 장점

단방향 결속선 가이드 튜브 - 신속·용이한 결속방식

- 결속선(철선) 삽입 시 작업자의 위치이동 없이 한 곳에서 마무리 가능
- 결속선당 1회 결속

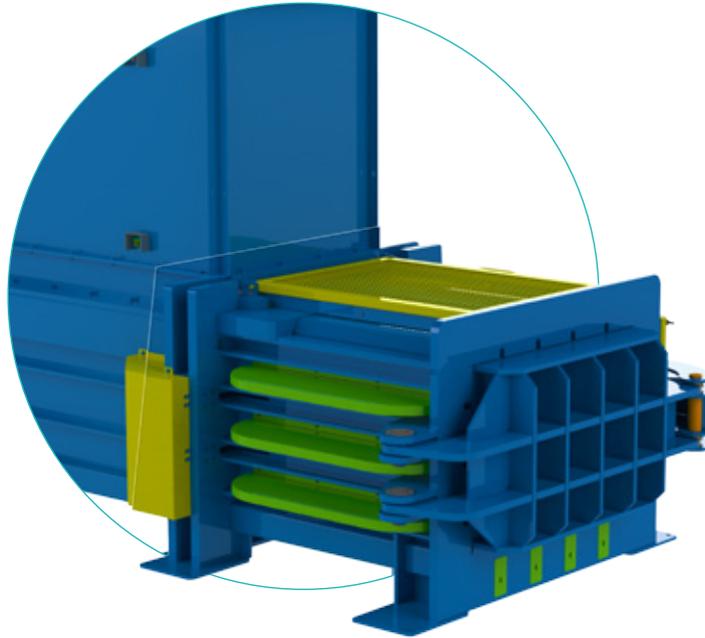
2개의 투입구 레벨 센서 - 압축효율 최대화

- Low 레벨은 압축 제어
- High 레벨은 컨베이어의 이동 제어

다양한 결속 방법 - 폐기물에 따라 선택 가능

- 수직결속: PET, PE, PP 등
- 십자결속: PS, 분쇄물 등

저전력 고효율 - 15Kw의 저전력으로 고효율 압축



모델 및 규격

	AVOS 141-15/50	AVOS 181-15/50
압축물 규격(WxH)	1,100 x 750mm	
압축물 무게	최대 660kg	
사이클 시간	42sec	54sec
압축력	500kN	
전력	15.0kW	
외형크기(WxLxH)	2,200 x 7,200 x 2,350mm	2,200 x 8,080 x 2,350mm

* 밀도 0.06ton/m³ 기준

* 처리량은 투입재질의 특징 및 겹보기 밀도에 따라 다를 수 있음
* 본 규격은 제품 품질향상을 위하여 변경 가능