

PAAL 압축기- PACOMAT

보급형 채널압축기



PAAL 에버그린 압축기에는 수평결속장치 (PACOMAT II - III)나 수직결속장치 (PACOMAT V)가 장착되었습니다. 튼튼한 구조의 전자동 채널 압축기로 30 년 이상 꾸준히 판매되어온 모델입니다. 압축력이 350Kn~800kN 으로 압축도가 높은 압축물을 만들어냅니다. PACOMAT 모델은 폐지, 판지, 호일, PET 재질이나 기타 다양한 재질들에 적합합니다.

■ 특징 및 장점

- ✓ 압축력: 350~1,950kN
- ✓ 압축물 규격: 100 x 70cm / 75 x 110cm
- ✓ PACOMAT I-III 시리즈 압축기에는 수평와이어결속장치가 부착되며, PACOMAT V 압축기에는 수직결속장치가 부착된다.
- ✓ 저소음 피스톤펌프 구동장치 및 주문형 자동펌프가 부착된 유압장치
- ✓ 챔버 바닥판에 교환용 강력 소모판을 보강함.
- ✓ 내장형 와이어커터가 부착된 특허 받은 전자동식 결속장치
- ✓ 레시피 관리 및 기능과 데이터를 표시하는 신형 다기능 터치패널 TP700을 이용하여, 간편한 조작이 가능함.
- ✓ 양쪽의 측면 도어들을 통해 압축 챔버에 접근하기 용이함.
- ✓ 모든 롤러들에 윤활주유를 위한 구리스 니플 모뎀을 부착한 압축판을 채용함.

- ✓ 특허 받은 실린더 로드 연결부를 장착하여, 압축판 분리가 신속하게 이뤄짐.
- ✓ PACOMAT에는 다음과 같은 옵션장치를 부착하여, 다양한 분야에 적용 가능함.
  - . 자동 스탬퍼
  - . 회전타입 산포기
  - . 고성능 천공편치
  - . 수동 투입용 슈트가 장착된 압축 호퍼
  - . 수동 투입용 회전식 슈트가 장착된 압축 호퍼

## ■ 적용범위

- ✓ 파쇄된 문서
- ✓ 잘게 부서진 물체
- ✓ 생산공정 폐기물
- ✓ 판지 및 호일

## ■ 주요고객\*

- ✓ 제지공장
- ✓ 골판지공장
- ✓ 인쇄소
- ✓ 물류센터
- ✓ 재활용회사

## ※기술 자료 및 치수

| PACOMAT                             |                      | I-35 C   |     |     | I-50 C   |     |     |
|-------------------------------------|----------------------|----------|-----|-----|----------|-----|-----|
|                                     |                      |          |     |     |          |     |     |
| 압축력                                 | t (kN)               | 36 (356) |     |     | 50 (486) |     |     |
| 비압축력                                | N/cm <sup>2</sup>    | 73       |     |     | 99       |     |     |
| 터널 단면적                              | cm                   | 70 x70   |     |     | 70 x70   |     |     |
| 호퍼 투입구                              | cm                   | 80 x 62  |     |     | 80 x 62  |     |     |
| 투입물 체적                              | m <sup>3</sup> (대략)  | 0.54     |     |     | 0.54     |     |     |
| 결속와이어 수                             | 개                    | 3        |     |     | 3        |     |     |
| 모터용량                                | kW                   | 11       | 22  | 30  | 22       | 30  | 45  |
| 압축물 배출량 (이상 조건)                     | 최대 m <sup>3</sup> /h | 95       | 225 | 280 | 180      | 225 | 360 |
| 압축물 배출량 (부하 조건)                     | 최대 m <sup>3</sup> /h | 45       | 85  | 115 | 70       | 90  | 120 |
| 압축 용량 (중량)<br>(부피-중량비와 관련)          |                      |          |     |     |          |     |     |
| - 35 kg/m <sup>3</sup> , 예) 납작한 OCC | t/h(대략)              | 1.6      | 3   | 4   | 2.5      | 3.2 | 4.2 |
| - 50 kg/m <sup>3</sup> , 예) 파쇄된 종이류 | t/h(대략)              | 2        | 4   | 5.5 | 3.3      | 4.3 | 5.8 |
| 압축기 중량 (옵션 장착에 따라 다름)               | t(대략)                | 6.5      |     |     | 7        |     |     |

| 규격 (mm)        | A    | B    | C    | D   | E    | G    | H    | I    | K   | L   | M    | N   | O   | P   | R    |
|----------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|
| PACOMAT I-35 C | 6360 | 1710 | 4584 | 800 | 2865 | 3265 | 3095 | 2384 | 297 | 700 | 3250 | 620 | 672 | 700 | 2689 |
| PACOMAT I-50 C | 6377 | 1848 | 4584 | 800 | 2865 | 3265 | 3112 | 2384 | 297 | 700 | 3250 | 620 | 672 | 700 | 2689 |

| PACOMAT                             |                      | II-35 C  |     |     | II-50 C  |     |     | II-65 C  |     |     |
|-------------------------------------|----------------------|----------|-----|-----|----------|-----|-----|----------|-----|-----|
| 압축력                                 | t (kN)               | 36 (356) |     |     | 50 (486) |     |     | 65 (633) |     |     |
| 비압축력                                | N/cm <sup>2</sup>    | 51       |     |     | 69       |     |     | 90       |     |     |
| 터널 단면적                              | cm                   | 100 x 70 |     |     | 100 x 70 |     |     | 100 x 70 |     |     |
| 호퍼 투입구                              | cm                   | 100 x 62 |     |     | 100 x 62 |     |     | 100 x 62 |     |     |
| 투입물 체적                              | m <sup>3</sup> (대략)  | 0.9      |     |     | 0.9      |     |     | 0.9      |     |     |
| 결속와이어 수                             | 개                    | 4        |     |     | 4        |     |     | 4        |     |     |
| 모터용량                                | kW                   | 11       | 22  | 30  | 22       | 30  | 45  | 22       | 30  | 45  |
| 압축물 배출량 (이상 조건)                     | 최대 m <sup>3</sup> /h | 135      | 335 | 415 | 265      | 335 | 550 | 210      | 275 | 465 |
| 압축물 배출량 (부하 조건)                     | 최대 m <sup>3</sup> /h | 65       | 140 | 175 | 110      | 145 | 190 | 85       | 120 | 160 |
| 압축 용량 (중량)<br>(부피-중량비와 관련)          |                      |          |     |     |          |     |     |          |     |     |
| - 35 kg/m <sup>3</sup> , 예) 납작한 OCC | t/h(대략)              | 2.3      | 4.9 | 6.1 | 3.9      | 5.1 | 6.7 | 3.0      | 4.2 | 5.6 |
| - 50 kg/m <sup>3</sup> , 예) 파쇄된 종이류 | t/h(대략)              | 3.0      | 6.5 | 8.5 | 5.3      | 7.0 | 9.0 | 4.0      | 5.8 | 7.5 |
| 압축기 중량 (옵션 장치에 따라 다름)               | t(대략)                | 8        |     |     | 8.5      |     |     | 9        |     |     |

| 규격 (mm)         | A    | B    | C    | D    | E    | G    | H    | I    | K   | L   | M    | N   | O   | P   | R    |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|
| PACOMAT II-35 C | 6790 | 1749 | 4887 | 1000 | 2865 | 3365 | 3425 | 2687 | 297 | 700 | 3550 | 620 | 672 | 700 | 2689 |
| PACOMAT II-50 C | 6760 | 1850 | 4887 | 1000 | 2865 | 3365 | 3395 | 2687 | 297 | 700 | 3550 | 620 | 672 | 700 | 2689 |
| PACOMAT II-65 C | 7295 | 1850 | 4887 | 1000 | 3315 | 3815 | 3480 | 2687 | 297 | 700 | 3550 | 620 | 672 | 700 | 2689 |

| PACOMAT                             |                      | II-35 D  |     |     | II-50 D  |      |      |     | II-65 D  |     |  |
|-------------------------------------|----------------------|----------|-----|-----|----------|------|------|-----|----------|-----|--|
| 압축력                                 | t (kN)               | 36 (356) |     |     | 50 (486) |      |      |     | 65 (633) |     |  |
| 비압축력                                | N/cm <sup>2</sup>    | 51       |     |     | 69       |      |      |     | 90       |     |  |
| 터널 단면적                              | cm                   | 100 x 70 |     |     | 100 x 70 |      |      |     | 100 x 70 |     |  |
| 호퍼 투입구                              | cm                   | 100 x 62 |     |     | 100 x 62 |      |      |     | 100 x 62 |     |  |
| 투입물 체적                              | m <sup>3</sup> (대략)  | 0.9      |     |     | 0.9      |      |      |     | 0.9      |     |  |
| 결속와이어 수                             | 개                    | 4        |     |     | 4        |      |      |     | 4        |     |  |
| 모터용량                                | kW                   | 15       | 22  | 15  | 22       | 37   | 45   | 22  | 37       | 45  |  |
| 압축물 배출량 (이상 조건)                     | 최대 m <sup>3</sup> /h | 450      | 450 | 352 | 352      | 509  | 509  | 280 | 413      | 413 |  |
| 압축물 배출량 (부하 조건)                     | 최대 m <sup>3</sup> /h | 145      | 183 | 116 | 146      | 221  | 243  | 115 | 178      | 196 |  |
| 압축 용량 (중량)<br>(부피-중량비와 관련)          |                      | 6.4      |     |     |          |      |      |     |          |     |  |
| - 35 kg/m <sup>3</sup> , 예) 납작한 OCC | t/h(대략)              | 5.1      | 8.9 | 4.1 | 5.1      | 7.7  | 8.5  | 4.0 | 6.2      | 6.9 |  |
| - 50 kg/m <sup>3</sup> , 예) 파쇄된 종이류 | t/h(대략)              | 7.2      |     | 5.6 | 7.0      | 10.6 | 11.6 | 5.6 | 8.5      | 9.4 |  |
| 압축기 중량 (옵션 장치에 따라 다름)               | t(대략)                | 8        |     |     | 8.5      |      |      |     | 9        |     |  |

| 규격 (mm)         | A    | B    | D    | E    | G    | H    | I    | K   | L    | N   | P   | R    |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|-----|-----|------|
| PACOMAT II-35 D | 7251 | 1707 | 1050 | 2865 | 3390 | 3861 | 1725 | 310 | 1000 | 620 | 700 | 2892 |
| PACOMAT II-50 D | 7215 | 1967 | 1050 | 2865 | 3390 | 3825 | 1725 | 310 | 1000 | 620 | 700 | 2892 |
| PACOMAT II-65 D | 7825 | 1967 | 1050 | 3315 | 3840 | 3985 | 1725 | 310 | 1000 | 620 | 700 | 2892 |

| PACOMAT |                     | III-35 C | III-50 C | III-65 C | III-80 C  |
|---------|---------------------|----------|----------|----------|-----------|
| 압축력     | t (kN)              | 36 (356) | 50 (486) | 65 (633) | 82 (802)  |
| 비압축력    | N/cm <sup>2</sup>   | 48       | 65       | 84       | 97        |
| 터널 단면적  | cm                  | 75 x 100 | 75 x 100 | 75 x 100 | 75 x 100  |
| 호퍼 투입구  | cm                  | 100 x 92 | 120 x 92 | 140 x 92 | 160 x 102 |
| 투입물 체적  | m <sup>3</sup> (대략) | 0.95     | 1.05     | 1.25     | 1.85      |
| 결속와이어 수 | 개                   | 4        | 4        | 4        | 4         |

|                            |         |     |     |     |     |     |      |     |     |     |      |     |     |     |      |
|----------------------------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|
| 모터용량                       | kW      | 11  | 22  | 30  | 22  | 30  | 45   | 22  | 30  | 45  | 75   | 22  | 30  | 45  | 75   |
| 압축물 배출량 (이상 조건)            | 최대 m³/h | 150 | 360 | 445 | 295 | 370 | 615  | 235 | 305 | 540 | 675  | 215 | 280 | 520 | 670  |
| 압축물 배출량 (부하 조건)            | 최대 m³/h | 70  | 140 | 185 | 125 | 170 | 225  | 105 | 150 | 205 | 295  | 100 | 140 | 200 | 300  |
| 압축 용량 (중량)<br>(부피-중량비와 관련) |         |     |     |     |     |     |      |     |     |     |      |     |     |     |      |
| - 35 kg/m³, 예) 납작한 OCC     | t/h(대략) | 2.5 | 4.9 | 6.5 | 4.4 | 6.0 | 7.9  | 3.7 | 5.3 | 7.2 | 10.3 | 3.5 | 4.9 | 7.0 | 10.5 |
| - 50 kg/m³, 예) 파쇄된 종이류     | t/h(대략) | 3.3 | 6.5 | 8.8 | 5.8 | 8.0 | 10.8 | 5.0 | 7.0 | 9.8 | 14.3 | 4.8 | 6.5 | 9.5 | 14.3 |
| 압축기 중량 (옵션 장착에 따라 다름)      | t(대략)   | 11  |     |     | 12  |     |      | 13  |     |     | 17   |     |     |     |      |

| 규격 (mm)          | A    | B    | C    | D    | E    | G    | H    | I    | K   | L   | M    | N    | O   | P    | R    |
|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|-----|------|------|
| PACOMAT III-35 C | 7540 | 1989 | 4637 | 1000 | 3475 | 3975 | 3565 | 2437 | 290 | 750 | 3300 | 920  | 822 | 1000 | 3085 |
| PACOMAT III-50 C | 7762 | 1989 | 4657 | 1200 | 3475 | 4075 | 3687 | 2457 | 310 | 750 | 3300 | 920  | 822 | 1000 | 3085 |
| PACOMAT III-65 C | 8699 | 1989 | 4657 | 1400 | 3720 | 4420 | 4279 | 2457 | 310 | 750 | 3300 | 920  | 822 | 1000 | 3085 |
| PACOMAT III-80 C | 9290 | 2200 | 4697 | 1600 | 3870 | 4670 | 4620 | 2497 | 357 | 750 | 3350 | 1020 | 872 | 1100 | 3250 |

| PACOMAT                    |         | III-50 D  |     |      |      |     | III-65 D  |      |      |      |      | III-80 D  |     |     |      |      |      |      |      |
|----------------------------|---------|-----------|-----|------|------|-----|-----------|------|------|------|------|-----------|-----|-----|------|------|------|------|------|
| 압축력                        | t (kN)  | 50 (486)  |     |      |      |     | 65 (633)  |      |      |      |      | 82 (802)  |     |     |      |      |      |      |      |
| 비압축력                       | N/cm²   | 59        |     |      |      |     | 77        |      |      |      |      | 97        |     |     |      |      |      |      |      |
| 터널 단면적                     | cm      | 75 x 110  |     |      |      |     | 75 x 110  |      |      |      |      | 75 x 110  |     |     |      |      |      |      |      |
| 호퍼 투입구                     | cm      | 125 x 102 |     |      |      |     | 145 x 102 |      |      |      |      | 160 x 102 |     |     |      |      |      |      |      |
| 투입물 체적                     | m³(대략)  | 1.55      |     |      |      |     | 1.75      |      |      |      |      | 1.85      |     |     |      |      |      |      |      |
| 결속와이어 수                    | 개       | 4         |     |      |      |     | 4         |      |      |      |      | 4         |     |     |      |      |      |      |      |
| 모터용량                       | kW      | 15        | 22  | 37   | 45   | 15  | 22        | 37   | 45   | 55   | 75   | 15        | 22  | 37  | 45   | 55   | 75   | 2*37 | 2*45 |
| 압축물 배출량 (이상 조건)            | 최대 m³/h | 422       | 422 | 617  | 617  | 339 | 339       | 505  | 505  | 742  | 675  | 275       | 275 | 416 | 416  | 624  | 624  | 741  | 741  |
| 압축물 배출량 (부하 조건)            | 최대 m³/h | 145       | 180 | 275  | 300  | 125 | 155       | 235  | 260  | 335  | 380  | 105       | 130 | 205 | 205  | 295  | 335  | 365  | 395  |
| 압축 용량 (중량)<br>(부피-중량비와 관련) |         |           |     |      |      |     |           |      |      |      |      |           |     |     |      |      |      |      |      |
| - 35 kg/m³, 예) 납작한 OCC     | t/h(대략) | 5.1       | 6.3 | 9.6  | 10.5 | 4.4 | 5.4       | 8.2  | 9.1  | 11.7 | 13.3 | 3.7       | 4.6 | 7.2 | 7.9  | 10.3 | 11.7 | 12.8 | 13.8 |
| - 50 kg/m³, 예) 파쇄된 종이류     | t/h(대략) | 6.9       | 8.6 | 12.8 | 14.0 | 5.9 | 7.3       | 11.1 | 12.2 | 15.6 | 17.7 | 5.1       | 6.3 | 9.8 | 10.8 | 14.0 | 16.1 | 17.3 | 18.7 |
| 압축기 중량 (옵션 장착에 따라 다름)      | t(대략)   | 12        |     |      |      |     | 13        |      |      |      |      | 17        |     |     |      |      |      |      |      |

| 규격 (mm)          | A    | B    | D    | E    | G    | H    | I    | K   | L   | N    | P    | R    |
|------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|
| PACOMAT III-50 D | 8712 | 2030 | 1250 | 3475 | 4100 | 4072 | 1475 | 310 | 750 | 1020 | 1100 | 3445 |
| PACOMAT III-65 D | 8826 | 2030 | 1450 | 3720 | 4445 | 4381 | 1475 | 310 | 750 | 1020 | 1100 | 3445 |
| PACOMAT III-80 D | 9410 | 2044 | 1600 | 3870 | 4740 | 4740 | 1515 | 350 | 750 | 1020 | 1100 | 3445 |

| PACOMAT         |         | V-35 C   |     |     |     | V-50 C   |     |     |     | V-65 C   |     |     |     | V-80 C    |     |    |    |    |    |
|-----------------|---------|----------|-----|-----|-----|----------|-----|-----|-----|----------|-----|-----|-----|-----------|-----|----|----|----|----|
| 압축력             | t (kN)  | 36 (356) |     |     |     | 50 (486) |     |     |     | 65 (633) |     |     |     | 82 (802)  |     |    |    |    |    |
| 비압축력            | N/cm²   | 48       |     |     |     | 65       |     |     |     | 84       |     |     |     | 97        |     |    |    |    |    |
| 터널 단면적          | cm      | 75 x 100 |     |     |     | 75 x 100 |     |     |     | 75 x 100 |     |     |     | 75 x 100  |     |    |    |    |    |
| 호퍼 투입구          | cm      | 100 x 92 |     |     |     | 120 x 92 |     |     |     | 140 x 92 |     |     |     | 160 x 102 |     |    |    |    |    |
| 투입물 체적          | m³(대략)  | 0.95     |     |     |     | 1.05     |     |     |     | 1.25     |     |     |     | 1.85      |     |    |    |    |    |
| 결속와이어 수         | 개       | 4        |     |     |     | 4        |     |     |     | 4        |     |     |     | 4         |     |    |    |    |    |
| 모터용량            | kW      | 11       | 22  | 30  | 22  | 30       | 45  | 22  | 30  | 45       | 75  | 22  | 30  | 45        | 75  | 22 | 30 | 45 | 75 |
| 압축물 배출량 (이상 조건) | 최대 m³/h | 150      | 360 | 445 | 295 | 370      | 615 | 235 | 305 | 540      | 675 | 215 | 280 | 520       | 670 |    |    |    |    |

|                            |         |     |     |     |     |     |      |     |     |     |      |     |     |     |      |
|----------------------------|---------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|
| 압축물 배출량 (부하 조건)            | 최대 m³/h | 70  | 140 | 185 | 125 | 170 | 225  | 105 | 150 | 205 | 295  | 100 | 140 | 200 | 300  |
| 압축 용량 (중량)<br>(부피-중량비와 관련) |         |     |     |     |     |     |      |     |     |     |      |     |     |     |      |
| - 35 kg/m³, 예) 납작한 OCC     | t/h(대략) | 2.5 | 4.9 | 6.5 | 4.4 | 6.0 | 7.9  | 3.7 | 5.3 | 7.2 | 10.3 | 3.5 | 4.9 | 7.0 | 10.5 |
| - 50 kg/m³, 예) 파쇄된 종이류     | t/h(대략) | 3.3 | 6.5 | 8.8 | 5.8 | 8.0 | 10.8 | 5.0 | 7.0 | 9.8 | 14.3 | 4.8 | 6.5 | 9.5 | 14.3 |
| 압축기 중량 (옵션 장착에 따라 다름)      | t(대략)   | 11  |     |     | 12  |     |      | 13  |     |     | 17   |     |     |     |      |

| 규격 (mm)        | A    | B    | C    | D    | E    | G    | H    | I    | K   | L   | M    | N    | O   | P    |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|-----|------|
| PACOMAT V35 C  | 7755 | 1977 | 4677 | 1000 | 3475 | 3975 | 3780 | 2477 | 330 | 750 | 3350 | 920  | 822 | 1000 |
| PACOMAT V-50 C | 8177 | 1970 | 4697 | 1200 | 3475 | 4075 | 4075 | 2497 | 350 | 750 | 3350 | 920  | 822 | 1000 |
| PACOMAT V-65 C | 8914 | 1985 | 4697 | 1400 | 3720 | 4420 | 4420 | 2497 | 350 | 750 | 3350 | 920  | 822 | 1000 |
| PACOMAT V-80 C | 9505 | 2090 | 4767 | 1600 | 3870 | 4670 | 4835 | 2537 | 397 | 750 | 3390 | 1020 | 872 | 1100 |

| PACOMAT                    |         | V-50 D    |     |      |      | V65 D     |     |      |      | V-80 D    |      |     |     |     |      |      |      |      |      |
|----------------------------|---------|-----------|-----|------|------|-----------|-----|------|------|-----------|------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| 압축력                        | t (kN)  | 50 (486)  |     |      |      | 65 (633)  |     |      |      | 82 (802)  |      |     |     |     |      |      |      |      |      |
| 비압축력                       | N/cm²   | 59        |     |      |      | 77        |     |      |      | 97        |      |     |     |     |      |      |      |      |      |
| 터널 단면적                     | cm      | 75 x 110  |     |      |      | 75 x 110  |     |      |      | 75 x 110  |      |     |     |     |      |      |      |      |      |
| 호퍼 투입구                     | cm      | 125 x 102 |     |      |      | 145 x 102 |     |      |      | 160 x 102 |      |     |     |     |      |      |      |      |      |
| 투입물 체적                     | m³(대략)  | 1.55      |     |      |      | 1.75      |     |      |      | 1.85      |      |     |     |     |      |      |      |      |      |
| 결속와이어 수                    | 개       | 4         |     |      |      | 4         |     |      |      | 4         |      |     |     |     |      |      |      |      |      |
| 모터용량                       | kW      | 15        | 22  | 37   | 45   | 15        | 22  | 37   | 45   | 55        | 75   | 15  | 22  | 37  | 45   | 55   | 75   | 2*37 | 2*45 |
| 압축물 배출량 (이상 조건)            | 최대 m³/h | 422       | 422 | 617  | 617  | 339       | 339 | 505  | 505  | 742       | 675  | 275 | 275 | 416 | 416  | 624  | 624  | 741  | 741  |
| 압축물 배출량 (부하 조건)            | 최대 m³/h | 145       | 180 | 275  | 300  | 125       | 155 | 235  | 260  | 335       | 380  | 105 | 130 | 205 | 205  | 295  | 335  | 365  | 395  |
| 압축 용량 (중량)<br>(부피-중량비와 관련) |         |           |     |      |      |           |     |      |      |           |      |     |     |     |      |      |      |      |      |
| - 35 kg/m³, 예) 납작한 OCC     | t/h(대략) | 5.1       | 6.3 | 9.6  | 10.5 | 4.4       | 5.4 | 8.2  | 9.1  | 11.7      | 13.3 | 3.7 | 4.6 | 7.2 | 7.9  | 10.3 | 11.7 | 12.8 | 13.8 |
| - 50 kg/m³, 예) 파쇄된 종이류     | t/h(대략) | 6.9       | 8.6 | 12.8 | 14.0 | 5.9       | 7.3 | 11.1 | 12.2 | 15.6      | 17.7 | 5.1 | 6.3 | 9.8 | 10.8 | 14.0 | 16.1 | 17.3 | 18.7 |
| 압축기 중량 (옵션 장착에 따라 다름)      | t(대략)   | 12        |     |      |      | 13        |     |      |      | 17        |      |     |     |     |      |      |      |      |      |

| 규격 (mm)        | A    | B    | D    | E    | G    | H    | I    | K   | L   | N    | P    |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|
| PACOMAT V-50 D | 8712 | 1915 | 1250 | 3475 | 4100 | 4112 | 1515 | 350 | 750 | 1020 | 1100 |
| PACOMAT V-65 D | 8826 | 1915 | 1450 | 3720 | 4445 | 4421 | 1515 | 350 | 750 | 1020 | 1100 |
| PACOMAT V-80 D | 9410 | 1915 | 1600 | 3870 | 4740 | 4780 | 1555 | 350 | 750 | 1020 | 1100 |